

**BRUCIATORI DI GASOLIO A DUE FASI DI ACCENSIONE  
TWO-STAGE LIGHT OIL BURNERS  
BRULEURS A FIOUL DOMESTIQUE A DEUX ALLURES  
ÖLBRENNER MIT ZWEI ZÜNDPHASEN  
QUEMADORES DE GASÓLEO CON DOS FASES DE ENCENDIDO**



**GPN 190/2 - 260/2 - 310/2**

**MANUALE DI  
INSTALLAZIONE E  
MANUTENZIONE**

**INSTALLATION AND  
MAINTENANCE  
MANUAL**

**NOTICE  
D'INSTALLATION  
ET D'ENTRETIEN**

**INSTALLATIONS-  
UND  
WARTUNGSANLEITUNG**

**MANUAL PARA LA  
INSTALACIÓN Y EL  
MANTENIMIENTO**



ÍNDICE	PÁGINA
NOCIONES GENERALES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS _____	53
DIMENSIONES _____	54
COMPONENTES PRINCIPALES _____	54
RANGOS DE TRABAJO _____	55
REGULACIÓN DEL CABEZAL DE COMBUSTIÓN _____	56
POSICIÓN DE LOS ELECTRODOS - DISCO DEFLECTOR _____	57
REGULACIÓN DEL AIRE DE COMBUSTIÓN _____	58
INSPECCIÓN DEL CABEZAL DE COMBUSTIÓN _____	58
ESQUEMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO _____	59
REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE LA BOMBA _____	59
COLOCACIÓN DE LAS ELECTROVÁLVULAS Y CONEXIONES DE LOS MANÓMETROS _____	60
CONEXIONADO ELÉCTRICO _____	61
CICLO DE FUNCIONAMIENTO _____	62

Para la instalación y para la colocación de la caldera:  
**RESPETEN ESCRUPULOSAMENTE LAS NORMAS LOCALES VIGENTES.**

## NOCIONES GENERALES

Son quemadores de pulverización mecánica, con dos fases de encendido que se obtienen con dos boquillas: la puesta en marcha tiene lugar con una pequeña llama para evitar contrapresiones fuertes en la cámara de combustión; una vez que se estabiliza esta llama se incorpora la segunda boquilla para obtener de esta manera el caudal máximo requerido. La introducción de un órgano de mando (termostato, etc...) en la válvula de la segunda boquilla permite el poder funcionar con alta - baja llama. Estos quemadores son especialmente adecuados para cámaras de combustión con presión positiva aunque se adaptan también perfectamente a las de presión negativa. Se suministran de serie con la boca larga desplazable sobre la brida para adaptar la parte de la boca que entra en la cámara de combustión.

El gobierno de la clapeta del aire es automático y se obtiene mediante un motor eléctrico.

Además de los dispositivos de seguridad con que cuenta la caja eléctrica de mando y control de la llama con sonda de fotorresistencia, existen también:

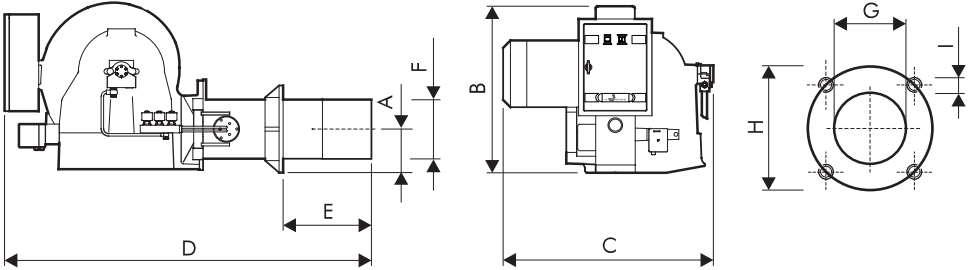
- dispositivo de seguridad que impide la puesta en marcha si la clapeta del aire no se encuentra en la posición correcta de cierre;
- dispositivo de seguridad que impide que entre en funcionamiento la segunda boquilla si la clapeta del aire se bloquea en posición de puesta en marcha (es decir, se evita que funcione con mucho combustible pero con poco aire).

La bomba del combustible es autoaspirante, tiene dos latiguillos y un by-pass (derivación) incorporado.

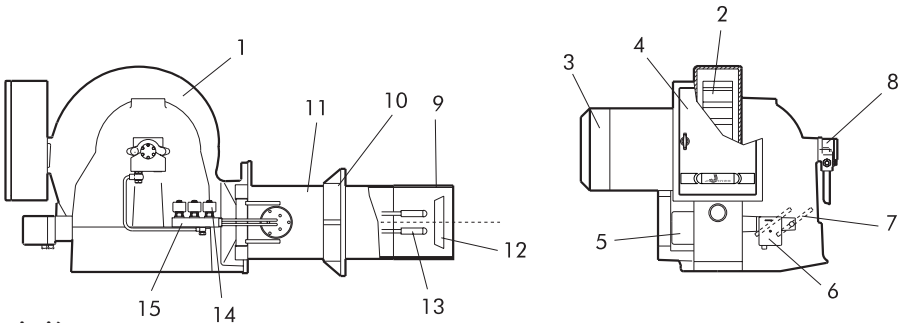
El tipo de caja de control es con programador electrónico y con los componentes ensamblados sobre un circuito impreso.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GPN		190/2	260/2	310/2	
Caudal	mín.	kg/h	60	80	100
	máx.	kg/h	180	250	300
Potencia térmica	mín.	kW	711	949	1.186
	máx.	kW	2.135	2.965	3.558
	mín.	kcal/h	612.000	816.000	1.020.000
	máx.	kcal/h	1.836.000	2.550.000	3.060.000
Motor		W	4.800	7.500	7.500
Transformador		kV/mA	13/35	13/35	13/35
Potencia total absorbida		W	5.800	8.500	8.500
Peso		kg	200	295	330
Tensión	Trifásica 230/400 V - 50Hz				
Combustible	GASÓLEO - viscosidad máx. a 20°C: 1,5°E = 6cSt = 41 sec. R1				

**DIMENSIONES mm.**


Modelo	A	B	C	D	E		Ø F	Ø G	Ø H		I
					mín.	máx.			mín.	máx.	
GPN 190/2	160	700	870	1640	200	520	246	260	332		M 16
GPN 260/2	200	700	860	1700	250	600	304	320	380	440	M 16
GPN 310/2	200	700	860	1700	250	600	316	320	380	440	M 16

**COMPONENTES PRINCIPALES**

**Descripción**
**1** Cuerpo del quemador

**2** Ventilador

**3** Motor

**4** Cuadro eléctrico

**5** Transformador

**6** Motor eléctrico regulación aire

**7** Clapetas del aire

**8** Bomba

**9** Cañón móvil

**10** Brida conexión caldera

**11** Tubo conductor

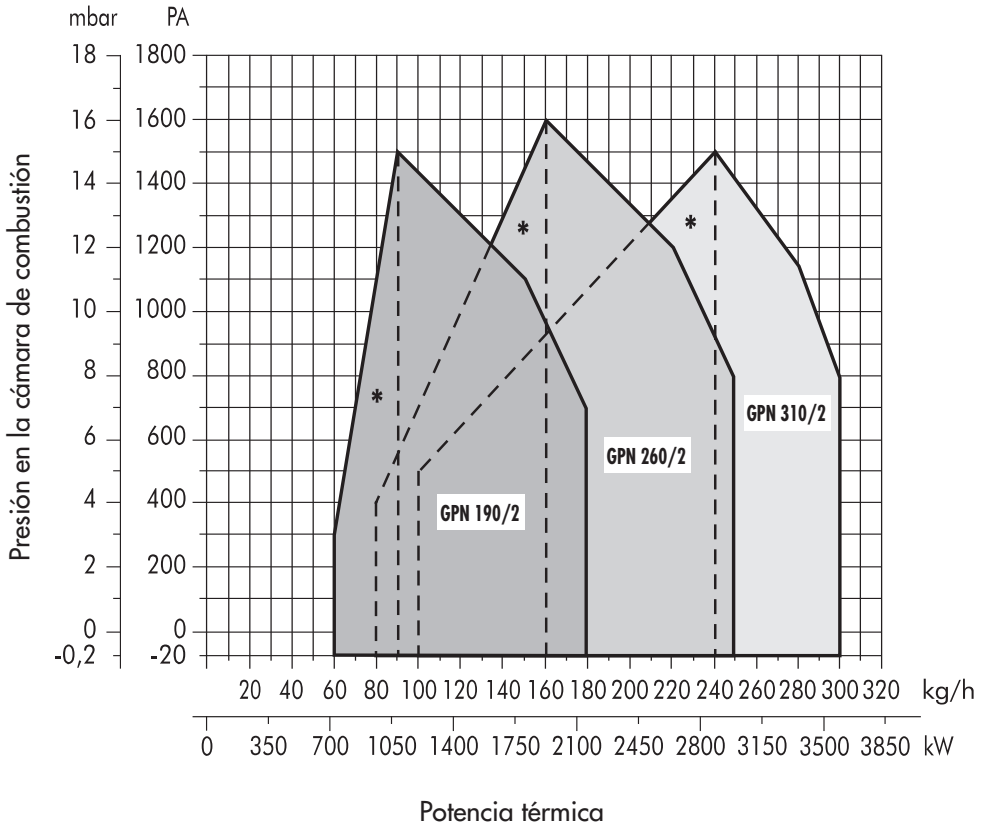
**12** Deflector

**13** Soporte boquilla

**14** Válvula electromagnética

**15** Base electroválvulas

## RANGOS DE TRABAJO

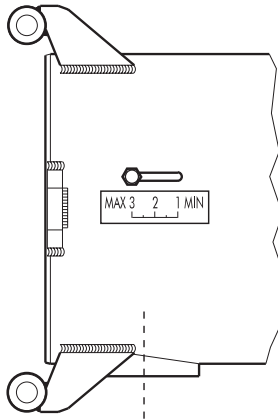
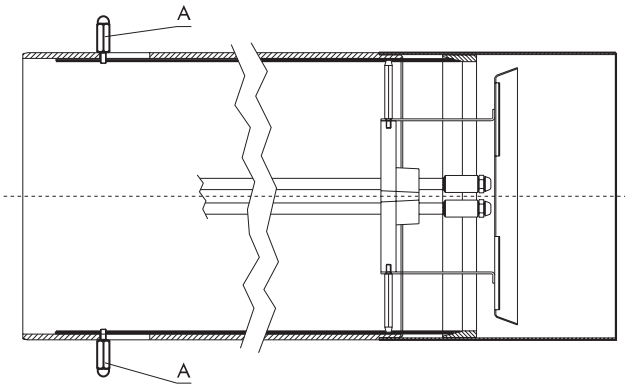


\* Rango de trabajo obtenible sólo con la boquilla de 1° llama según la Norma EN 267.

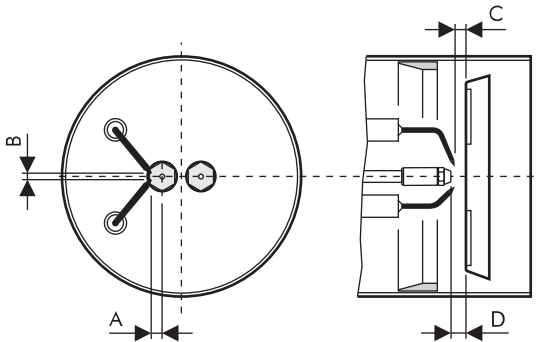
El rango de trabajo se ha trazado respetando las condiciones de prueba y es indicativo para el acoplamiento con las calderas.

## REGULACIÓN DEL CABEZAL DE COMBUSTIÓN

- 1) Aflojar las tuercas **A**.
- 2) Con dichas tuercas se modifica la posición del cañón respecto al cabezal de combustión. Colocando las tuercas de manera que concuerden con los valores **1, 2, 3**, que corresponden respectivamente a un caudal mínimo, medio, y máximo del quemador.
- 3) Volver a apretar las tuercas una vez efectuada la regulación.



## POSICIÓN DE LOS ELECTRODOS - DISCO DEFLECTOR



Modelo	A	B	C	D
GPN 190/2	15 ÷ 17	8 ÷ 9	0 ÷ 1	4 ÷ 5
GPN 260/2	15 ÷ 17	8 ÷ 9	0 ÷ 1	4 ÷ 5
GPN 310/2	15 ÷ 17	8 ÷ 9	0 ÷ 1	4 ÷ 5

Hay dos electrodos de encendido. Para colocarlos observen la figura de arriba y respeten las indicaciones.

**NOTA:** Los electrodos de encendido no tienen que tocar por ningún motivo el deflector o el cañón ya que de no ser así perderían su función, comprometiendo el funcionamiento del quemador.

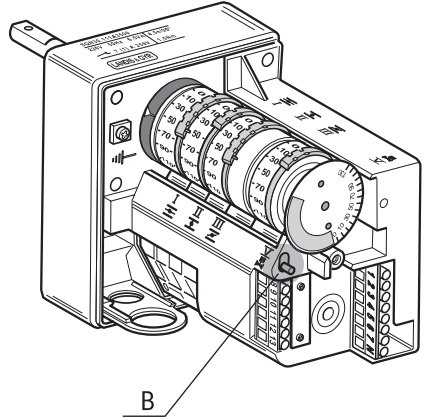
**NOTA:** Para evitar dañar los órganos del cabezal de combustión les aconsejamos que después de haber desmontado el deflector usen la llave/contra llave para efectuar las operaciones de montaje/desmontaje de la boquilla.

## REGULACIÓN DEL AIRE DE COMBUSTIÓN

La clapeta del aire está regulada por el motorreductor. La regulación de las posiciones de cerrado/abierto 1º llama/abierto máx., se efectúa con las levas girando hacia la izquierda para aumentar la apertura de la clapeta del aire y hacia la derecha para disminuirla.

Presionando el botón **B**, se desconecta el sistema de arrastre de la clapeta, dejándola libre para desplazamientos manuales.

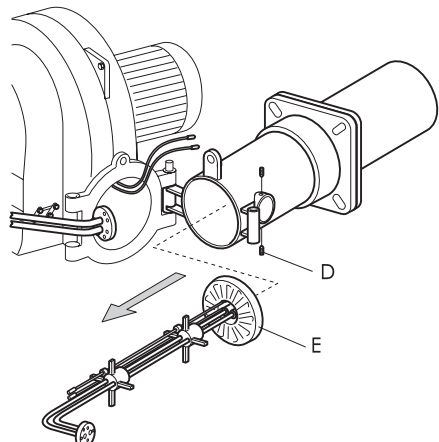
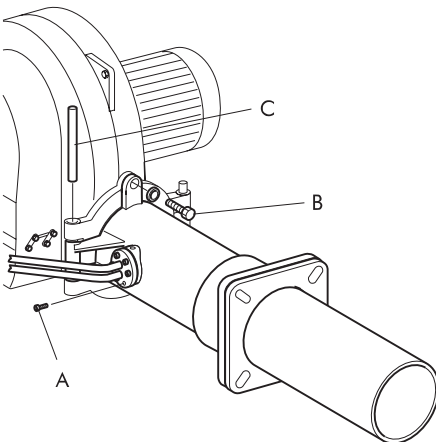
- Leva I Apertura aria max.
- Leva II Chiusura aria, in arresto (pretarata)
- Leva III Apertura aria avviamento 1º stadio
- Leva V Consenso apertura valvola 2º stadio (Almeno 6° in più rispetto alla camma III)



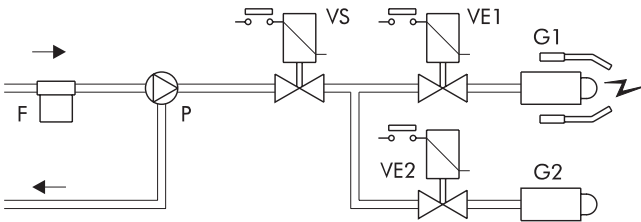
## INSPECCIÓN CABEZAL DE COMBUSTIÓN

Para efectuar las operaciones necesarias de mantenimiento en el cabezal de combustión hay que atenerse a las instrucciones siguientes:

- 1) Desatornille los tornillos **A** (M8 N°6).
- 2) Quite el tornillo **B** (M12).
- 3) Extraiga el perno de la bisagra **C**.
- 4) Abra el quemador como indica la figura.
- 5) Extraiga el conjunto soporte boquillas **E** después de haber aflojado los 2 tornillos **D**.



## ESQUEMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

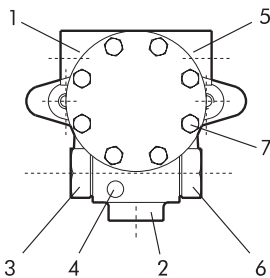


### Descripción

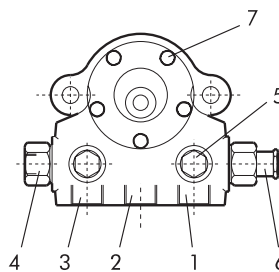
- G1** 1° boquilla
- G2** 2° boquilla de línea
- F** Filtro
- P** Bomba
- VS** Válvula de seguridad
- VE1** Válvula electr. 1° etapa
- VE2** Válvula electr. 2° etapa

La bomba está ya regulada a 16 bares. Para controlar la presión utilice un manómetro de baño de aceite. La presión puede estar regulada normalmente entre 16 y 22 bares.

## REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE LA BOMBA



Bomba SUNTEC E7



Bomba SAFAG NVBR

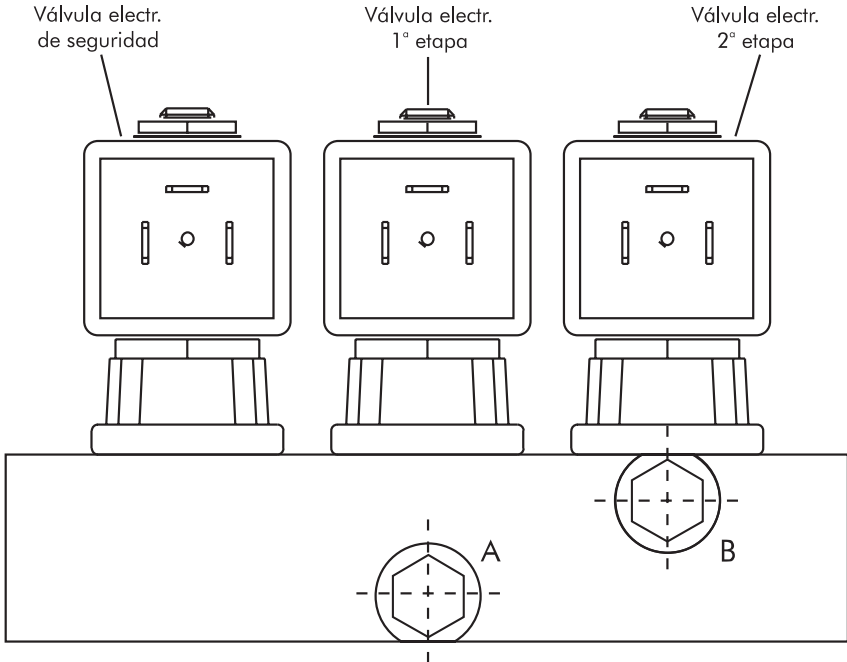
Bomba SAFAG NVBGR

### Descripción

- 1** Aspiración
- 2** Retorno
- 3** Boquilla
- 4** Toma manómetro
- 5** Toma vacuómetro
- 6** Tornillo regulación presión
- 7** Tornillo tapa bomba

**Nota:** Aun siendo la bomba de tipo autoaspirante se aconseja la alimentación del combustible con una tubería circular (0,5 - 1 bar).

## COLOCACIÓN DE LAS ELECTROVÁLVULAS Y CONEXIONES DE LOS MANÓMETROS





Se puede verificar la presión en el circuito de la 1º y/o 2º etapa conectando un manómetro de baño de aceite en las conexiones A y B presentes en la base de las electroválvulas.



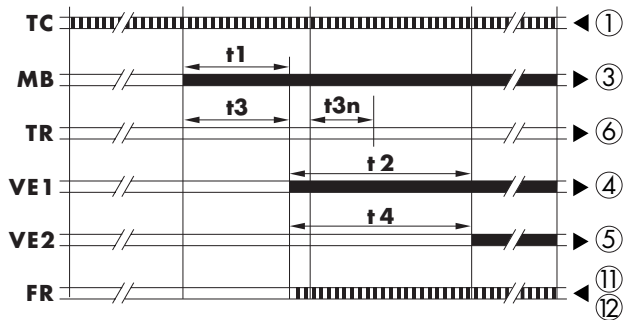
## CICLO DI FUNCIONAMIENTO

Cuando se cierra el termostato de mando TC y el termostato de mínima, se alimenta la caja de control que efectúa un control de todos los circuitos eléctricos internos; luego entra en función el motor del quemador y el transformador de encendido. Inician así las fases de prebarrido y de preencendido ( $t_1$  e  $t_3$ ); se excita la válvula electromagnética VE1 y el combustible llega al pulverizador de la primera llama. Termina la fase de prebarrido e inicia el tiempo de seguridad ( $t_2$ ) durante el cual la llama tiene que formarse con regularidad. Sigue la descarga entre las puntas de los electrodos dando lugar al post-encendido ( $t_{3n}$ ); cinco segundos después de la excitación de la VE1, la caja de control gracias al asenso del servomando del aire acciona la apertura de la válvula electromagnética de la segunda llama y termina así el programa de arranque del quemador. Si por cualquier causa no se forma la llama, la caja de control se para en posición de bloqueo de seguridad. Esta posición la indica el piloto rojo LR del cuadro eléctrico (véase la pág. 61) que permanece siempre encendida. Nada más que la caja de control se bloquea, se para el motor del quemador y el transformador de encendido; llegados a este punto se desexcita la válvula electromagnética de lavado que interrumpe el flujo de combustible a la caldera.

Para desbloquear el quemador actuar sobre el pulsador de bloqueo (véase la pág. 61)

 señales necesarias en la entrada  
 señales en la salida

### LOA 44.../LMO 44



### DESCRIPCIÓN

<b>TC</b>	Termostato caldera	
<b>MB</b>	Motor quemador	
<b>VE1</b>	Válvula electr. 1ª llama	
<b>VE2</b>	Válvula electr. 2ª llama	
<b>FR</b>	Fotorresistencia	
<b>TR</b>	Transformador de encendido	según el sistema usado
<b>t1</b>	Tiempo de prebarrido	~ 25 s
<b>t3</b>	Tiempo de preencendido	~ 25 s
<b>t2</b>	Tiempo de seguridad	máx. 5 s
<b>t3n</b>	Tiempo de post-encendido	(~ 2 s* LOA 44)(~ 5 s* LMO 44)
<b>t4</b>	Intervalo de tiempo entre el mando "VE1 y VE2"	~ 5 s*
-	Bloqueo por falta de llama	>1 s

\* Según el momento en el que se presenta la llama

### DIAGNÓSTICO DE LA CAUSA DEL DEFECTO LMO44

Cuando el quemador se bloquea, la luz roja que indica el defecto LR permanece constantemente encendida. En esta condición, se puede activar el diagnóstico visual de la causa de defecto según la tabla de códigos de error presionando el botón de desbloqueo PS durante más de 3 segundos.

Al presionar otra vez el botón de desbloqueo por lo menos durante 3 segundos, se activa el diagnóstico de interfaz.

La secuencia siguiente activa el diagnóstico de la causa de defecto:

Tabla con los códigos de error	
Código intermitente	Causa probable
2 parpadeos ●●	Llama no estabilizada al final del T2 Válvulas del combustible defectuosas o sucias Detector de llama defectuoso o sucio Regulación escasa del quemador, falta de combustible Encendido defectuoso
3 parpadeos ●●●	Libre
4 parpadeos ●●●●	Luces extrañas cuando arranca el quemador
5 parpadeos ●●●●●	Libre
6 parpadeos ●●●●●●	Libre
7 parpadeos ●●●●●●●	Demasiadas pérdidas de llama durante el funcionamiento (limitación de las repeticiones) Válvulas del combustible defectuosas o sucias Detector de llama defectuoso o sucio Regulación escasa del quemador
8 parpadeos ●●●●●●●●	Tiempo de control del aceite precalentador
9 parpadeos ●●●●●●●●●	Libre
10 parpadeos ●●●●●●●●●●	Error de conexión eléctrica o error interno, contactos de salida

Durante el tiempo en el que la causa de defecto se diagnostica, las salidas de control están desactivadas.

- El quemador permanece parado
- La señal de estado de defecto LR se activa en el terminal 10

El diagnóstico de la causa de defecto se para y el quemador se pone de nuevo en funcionamiento rearmando el dispositivo ed control del quemador.

Presionar el botón de rearme durante un segundo aproximadamente (< 3 segundos).

Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi e non impegnano. La FINTERM si riserva il diritto di apportare senza obbligo di preavviso tutte le modifiche che ritiene più opportuno per l'evoluzione del prodotto.

The illustrations and data given are indicative and are not binding on the manufacturer. FINTERM reserves the right to make those changes, considered necessary, for the improvement of the product without forwaming the customer.

Les illustrations et les données sont à titre indicatif et sans engagement. La FINTERM se réserve le droit d'apporter sans obligation de préavis les modifications qu'elle retient le plus nécessaires pour l'évolution du produit.

Die Abbildungen und die angegebenen Daten sind, als indikativ und nicht verpflichtend zu verstehen. Die FINTERM behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung die adequatesten Verbesserungen bezüglich der Entwicklung des Produktes vorzunehmen.

Las ilustraciones y los datos son indicativos y no comprometen. FINTERM se reserva el derecho de realizar sin preaviso todas las modificaciones que estime oportuno para la evolución del producto.

FINTERM S.p.A.  
Corso Allamano, 11  
10095 Grugliasco (TO)  
TEL. 011/40221  
FAX 011/7804059