

GENERALITA'

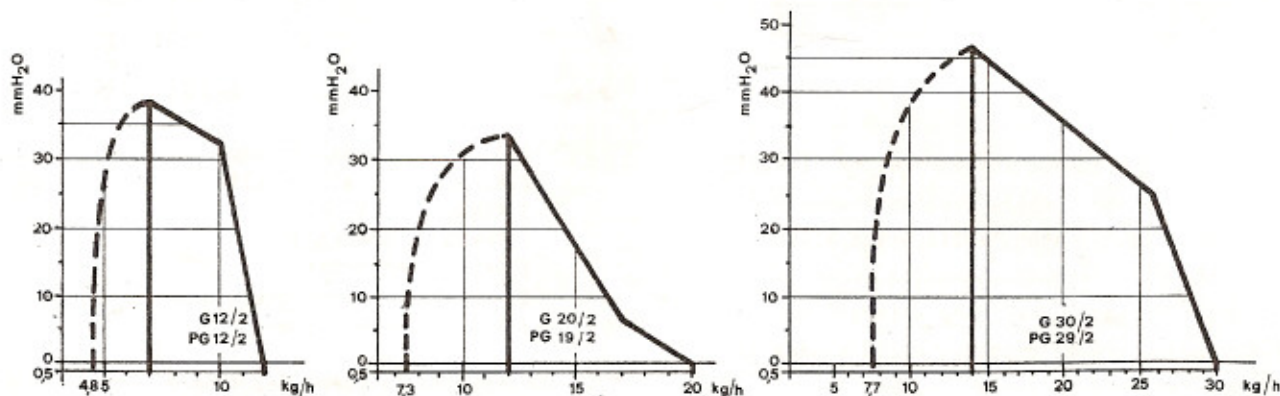
Sono bruciatori a polverizzazione meccanica, a due fasi d'accensione ottenute con due gicleurs: la partenza avviene a piccola fiamma così da evitare forti contropressioni nel focolare e, una volta stabilizzata questa fiamma viene inserito il secondo gicleur per ottenere la portata massima richiesta. L'inserimento di un organo di regolazione (termostato, ecc...) sulla valvola del secondo gicleur permette di funzionare ad alta-bassa fiamma; questo funzionamento è richiesto in modo specifico su caldaie a vapore ed in quelle applicazioni dove occorre mantenere entro limiti ristretti la variazione della pressione del vapore o della temperatura dell'acqua così come dove, ai fini del rendimento, si voglia abbassare la portata del bruciatore allorché si abbassa la richiesta di calore. Il comando dell'aria è automatico, ottenuto con martinetto idraulico. La pompa del combustibile è autoaspirante, a due tubi e con by-pass incorporato.

L'apparecchiatura elettrica di comando e controllo è del tipo a programmatore con motorino sincrono, ciclico, con i componenti assiemati su circuito stampato; la sorveglianza fiamma è fatta con sonda a fotoresistenza. Funzionano correttamente sia su focolari in depressione che in pressione secondo le relative curve di lavoro. I mod. G/2 sono a bocca corta mentre i mod. PG/2 sono a bocca lunga e quindi particolarmente indicati per caldaie a rovesciamento di fiamma.

CARATTERISTICHE TECNICHE

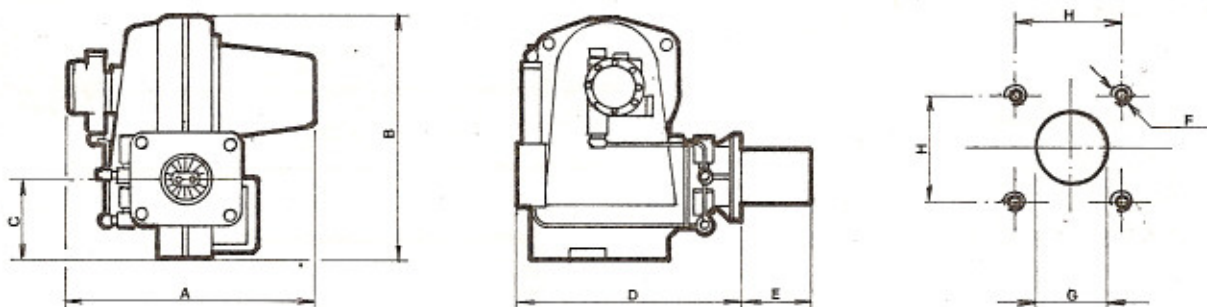
Modello	kg/h		Potenzialità teorica kcal/h		kW		Motore monof. 220/240V.50Hz W
	min.*	max	min.*	max	min.*	max	
G 12/2	7	12	71400	122400	83	143	243
G 20/2	12	20	122400	204000	142	237	243
G 30/2	14	30	142800	306000	166	356	368
PG12/2	7	12	71400	122400	83	142	243
PG19/2	12	20	122400	204000	142	237	243
PG29/2	14	30	142800	306000	166	356	368

* Le portate minime indicate sono ottenute con i due gicleurs in funzione; quando il bruciatore è tarato su queste portate è possibile il funzionamento a due stadi, con combustioni ancora buone, purché la portata del 1° stadio non scenda al di sotto dei seguenti valori: G12/2 -PG12/2 min.kg/h 4,8; G20/2 -PG19/2 min.kg/h 7,3; G30/2 -PG29/2 min.kg/h 7,7.

CAMPI DI LAVORO


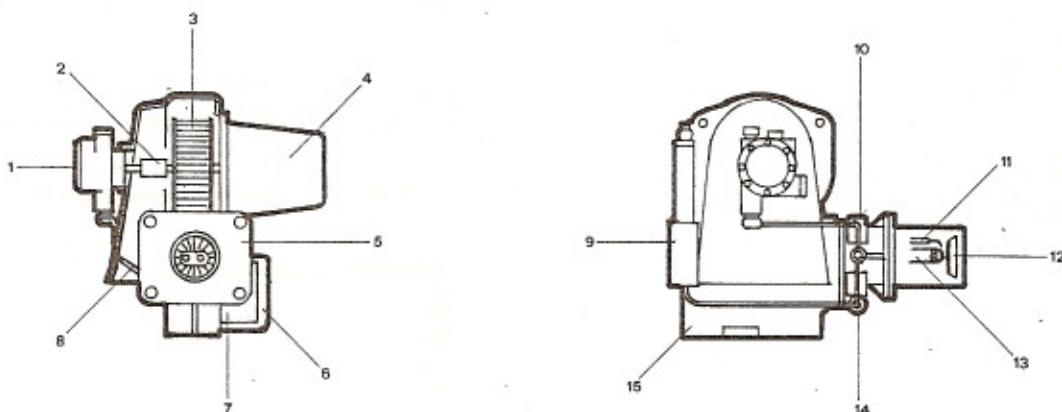
I campi di lavoro si riferiscono ai risultati ottenuti sui tubi di prova secondo la "Specifiche per l'omologazione dei bruciatori di combustibile liquido", applicativa dell'Art.4 della legge N°373 del 30/4/76. Per applicazione pratica, a titolo prudenziale, i valori delle pressioni vanno diminuiti del 10%.

DIMENSIONI DI INGOMBRO mm.



MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H
G 12/2	425	340	120	380	60±100	M8	120	112±160
G 20/2	425	340	120	350	100±150	M8	145	112±160
G 30/2	445	390	95	440	60±140	M8	145	112±160
PG12/2	425	340	120	380	60±320	M8	120	112±160
PG19/2	425	340	120	350	100±360	M8	145	112±160
PG29/2	445	390	95	440	60±350	M8	145	112±160

ORGANI PRINCIPALI

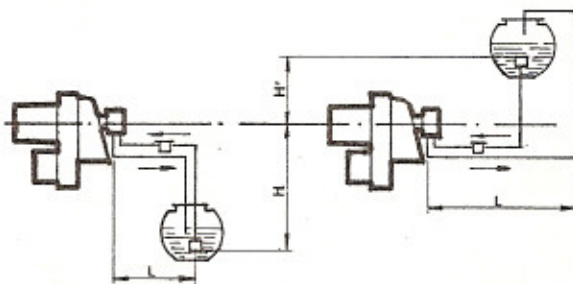
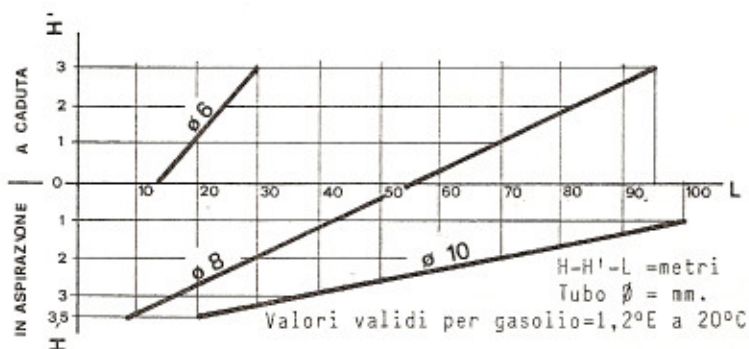


- 1 Pompa
- 2 Giunto elastico
- 3 Ventola
- 4 Motore
- 5 Flangia

- 6 Apparecchiatura elett.
- 7 Trasformatore
- 8 Serranda aria
- 9 Martinetto idraulico
- 10 Valvola elet.1°fiamma

- 11 Elettrodo accensione
- 12 Deflettore
- 13 Gruppo polverizzatore
- 14 Valvola elet.2°fiamma
- 15 Corpo bruciatore

DIAGRAMMA DIAMETRI DEI TUBI



Le tubazioni debbono essere a perfetta tenuta; le quote H e H' non debbono superare i 4 m. Ogni curva o saccinesca corrisponde a circa 0,3 m di lunghezza. Evitare chiusure o strozzature sul tubo di ritorno: ciò potrebbe provocare la rottura dell'anello di tenuta della pompa o anche lo scoppio del tubo flessibile.

N.B. Prima di allacciare i flessibili togliere i tappi di plastica di chiusura.



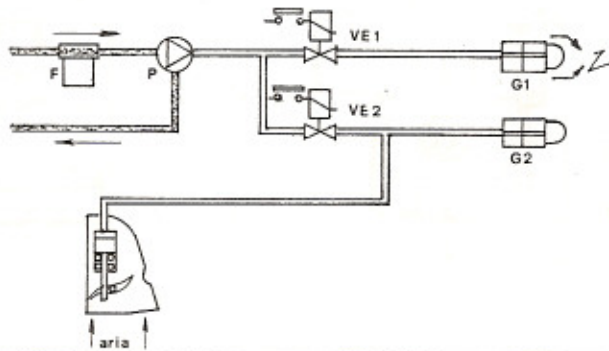
SCHEMA DI FUNZIONAMENTO IDRAULICO

PREVENTILAZIONE

Preaccensione

VE1 (N.C.) chiusa

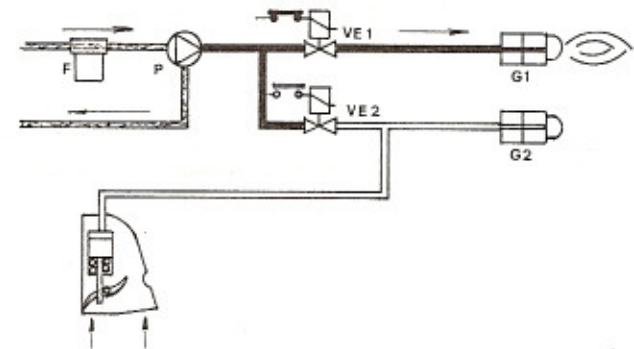
VE2 (N.C.) chiusa



1° Fiamma

VE1 aperta

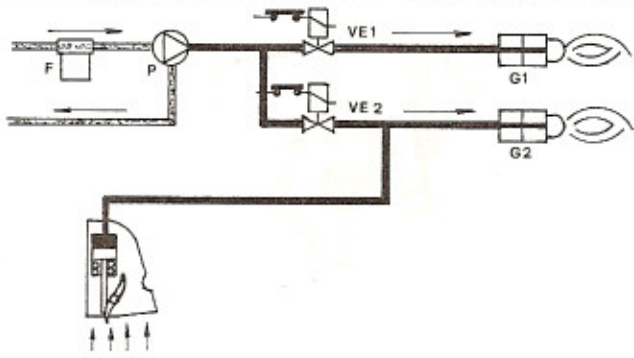
VE2 chiusa





1° Fiamma + 2° Fiamma

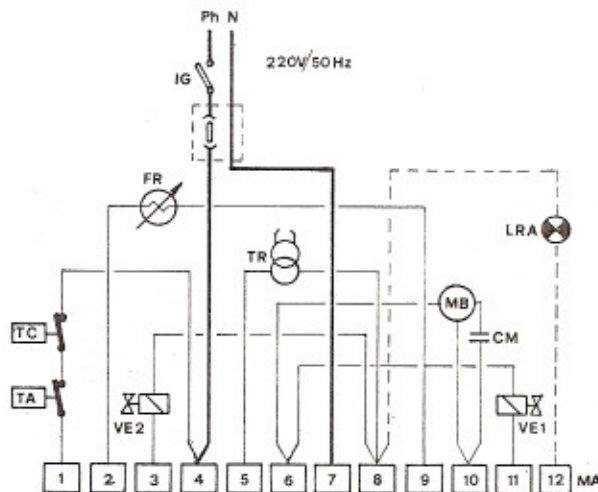
VE1 aperta

VE2 aperta



 Circuito in aspiraz.o ricircolo
 Circuito in pressione

IMPIANTO ELETTRICO



IG Interruttore generale
MB Motore bruciatore
MA Morsèttiera App.A 1026
TR Trasformatore

CM Condensatore motore
FR Fotoresistenza
TA Termostato ambiente
TC Termostato caldaia

VE1 Valvola elet.1°fiamma
VE2 Valvola elet.2°fiamma
LRA Lampada rossa ambiente

TARATURA E MESSA A PUNTO
Scelta gicleur:

portata; deve essere adeguata alla capacità del focolare ed essere compresa fra il minimo ed il massimo della capacità di targa del bruciatore. La portata richiesta deve essere suddivisa fra i due gicleurs; come regola generale consigliamo una portata maggiore sul primo gicleur (circa il 60% della portata totale) anche se la scelta definitiva andrà fatta in base alle definitive esigenze del focolare e dell'utenza. È sconsigliabile scendere con il primo gicleur al di sotto delle portate minime riportate a pag. 1.

Angolo e cono di pulverizzazione: usare normalmente gicleur a 60° a cono pieno o semipieno. Con portate sul primo stadio verso i minimi previsti può essere utile usare gicleur a 80°.

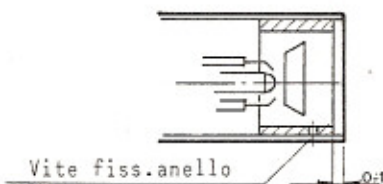
Accessori testa di miscelazione:

A seconda delle condizioni di esercizio ed in particolare con bruciatori funzionanti al minimo su focolari non pressurizzati si possono trovare difficoltà nel raggiungere alti valori di CO₂; ai fini di contenere l'eccesso di aria si può, allora, montare un anello di minimo come specificato:

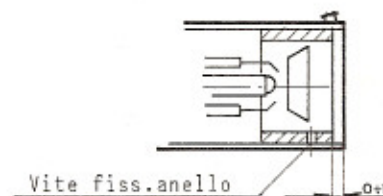
G 20/2 - PG19/2 Anello per portate 10÷13 kg/h

G 30/2 - PG29/2 Anello per portate 20÷23 kg/h

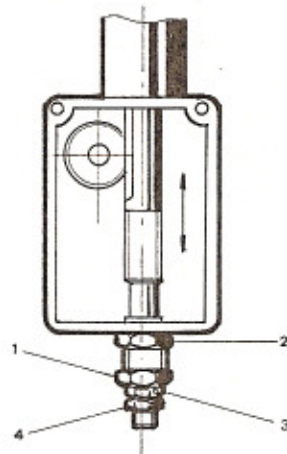
G 20/2 - PG19/2
port. 10÷12 kg/h



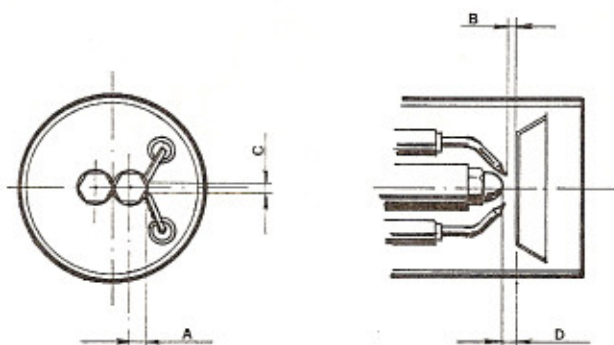
G 30/2 - PG29/2
port. 14÷17 kg/h


TARATURA ARIA

La serranda aria è azionata, automaticamente, da un martinetto idraulico sul quale sono anche previste le viti di regolazione della quantità dell'aria. Si esegue dapprima la taratura dell'aria relativa al 2° gicleur (o portata totale) e successivamente la taratura dell'aria di partenza (o 1° gicleur).



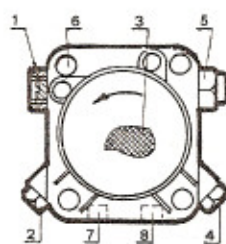
- 1 Vite regolazione aria 2° fiamma (senso orario, aria chiude)
- 2 Dado di bloccaggio vite
- 3 Dado regolazione aria 1° fiamma (senso orario, aria apre)
- 4 Controdado di bloccaggio

POSIZIONE ELETTRODI E DISCO DEFLETTORE


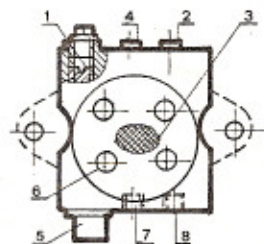
Bruciatore mod.	A	B	C	D
G12/2+PG12/2	10÷11	2	4÷5	2÷3
G20/2+PG19/2	10÷11	2	4÷5	2÷3
G30/2+PG29/2	10÷11	2	5÷6	2÷3

REGOLAZIONE POMPA (10 ÷ 12 atm)

Pompa tipo AN



Pompa tipo N 73



- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| 1 Vite reg. pressione | 5 Attacco gicleur |
| 2 Presa vuotometro | 6 Vite coperchio pompa |
| 3 Filtro pompa | 7 Attacco flessibile rit. |
| 4 Presa manometro | 8 Attacco flessibile asp. |